



PR-Nr. 01 – 09. März 2024

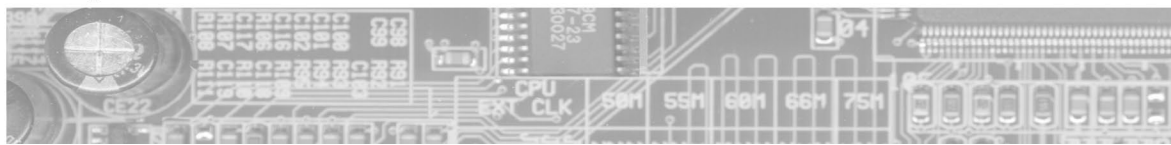
Greenliant bemustert High Reliability NVMe NANDrive™ BGA SSDs an erste Kunden aus den Bereichen Luftfahrt, Verteidigung, Industrieelektronik und dem Transportwesen

NVMe NANDrive bietet langen Datenerhalt, schnelle Performance und erweiterte Sicherheit

Santa Clara, Kalifornien (USA) – 26. März 2024 – Greenliant bietet ab sofort seine neuen NVMe NANDrive™ Ball Grid Array (BGA) Solid State Drives (SSDs) für Kunden an, die eine zuverlässige, leistungsstarke Datenspeicherung für eingebettete Systeme benötigen, die in stark beanspruchten, extremen Umgebungen eingesetzt werden. Die NVMe NANDrive SSDs, die zwischen -40 und +95 Grad Celsius betrieben werden können, unterstützen die PCIe Gen3x4 Schnittstelle und sind in einem Industriestandard M.2 1620 (16 x 20mm, 291-Ball) Gehäuse eingebaut. Weitere Informationen zu NVMe NANDrive finden Sie unter <https://bit.ly/NVMe-BGA-SSD>.

"Aufbauend auf unserer bewährten Erfolgsbilanz mit PATA-, SATA- und eMMC-NANDrive liefert Greenliant eine weitere herausragende, hochzuverlässige BGA-SSD, jetzt mit der Hochgeschwindigkeits-PCIe-NVMe-Schnittstelle und Funktionen, die die Anforderungen der anspruchsvollsten Anwendungen erfüllen", sagte Arthur Kroyan, Vice President, Business Development and Marketing, Greenliant."

Die NVMe NANDrive EX Serie mit der Greenliant EnduroSLC™ Technologie bietet eine überlegene Datenspeicherung und eine extrem hohe Ausdauer von 75.000, 150.000 oder 400.000 Programm-Lösch-Zyklen (P/E) (bis zu 17.800 TeraBytes Written (TBW)). Die SSDs der NVMe NANDrive EX-Serie sind mit Kapazitäten von 20 GB, 40 GB, 80 GB und 160 GB erhältlich. Für Anwendungen mit langer Lebensdauer sind



Presse



INFORMATION

die SSDs der NVMe NANDrive EX Serie im Long-Term Availability (LTA) Programm von Greenliant enthalten (<https://bit.ly/SSD-LTA-program>).

Die NVMe NANDrive PX Serie mit industriellem 3-Bit-pro-Zelle (TLC) NAND bietet eine hohe Ausdauer von 5.000 P/E-Zyklen (bis zu 6.700 TBW) und ist ideal für den Einsatz in preissensiblen Anwendungen. NVMe NANDrive PX Series SSDs sind mit Kapazitäten von 64 GB, 128 GB, 256 GB und 512 GB erhältlich.

Zu den Vorteilen von NVMe NANDrive SSDs gehören:

- Hohe Ausdauer: 75K, 150K, 400K P/E-Zyklen (EX-Serie), 5K P/E-Zyklen (PX-Serie)
- Industrielle Temperatur: -40°C bis +95°C (Tc = Temperatur der Gehäuseoberfläche)
- Hohe Leistung: Bis zu 2.400/1.480 MB/s sequentielles Lesen/Schreiben
- Energieeffizient: Geringe Leistungsaufnahme von 4mW im Ruhemodus
- Datensicherheit: AES-256 Hardware-Verschlüsselung, sicheres Löschen, Hardware Crypto Erase (HCE)

Verfügbarkeit und Preise

Greenliant bemustert die NVMe-NANDrive-SSDs der EX- und PX-Serie bereits jetzt für Kunden, die sich frühzeitig engagieren, und erwartet den Beginn der Serienproduktion in der zweiten Hälfte des Jahres 2024. Weitere Informationen über Verfügbarkeit und Preise erhalten Sie unter diesem Kontakt. Email: sales.europe@macnica.com.

Kontakt:

Presse

Macnica ATD Europe GmbH
Josef Sigl
Tel. +49 (0)89 899143-11
Email: sales.europe@macnica.com

Sales

Macnica ATD Europe GmbH
Tel. +49 (0)841 88198-121
Email: sales.europe@macnica.com

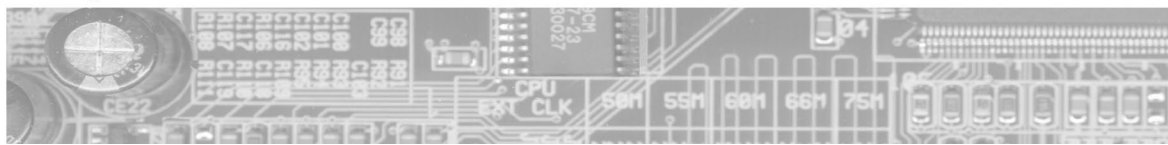


MACNICA ATD Europe GmbH,
85055 Ingolstadt

www.macnica.eu



MACNICA ATD Europe GmbH,
81379 München



Presse



INFORMATION

Über Greenliant

Durch die Nutzung von mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung von Festkörperspeichern widmet sich Greenliant der Entwicklung von langlebigen, zuverlässigen und sicheren Speicherlösungen für eingebettete Systeme und Unternehmensrechenzentren.

Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz im Silicon Valley und verfügt über Produktentwicklungszentren in Santa Clara, Peking, Shanghai, Xiamen und Hsinchu.
<https://www.greenliant.com>

Greenliant, the Greenliant logo, NANDrive, ArmourDrive and EnduroSLC are trademarks of Greenliant. All other trademarks used herein are the property of their respective owners.

Über Macnica ATD Europe GmbH, (vorher Macnica GmbH)

Die ATD Europe GmbH, (vorher Macnica GmbH), von Macnica wurde ursprünglich 2006 in Großbritannien gegründet und zog im Juli 2008 nach Deutschland um, um die Wirksamkeit ihres Service für europäische Kunden zu erhöhen.

Durch die Übernahme des Münchner Unternehmens Scantec Mikroelektronik im Jahr 2014 hat Macnica Europe eine leistungsstarke Halbleiterdistribution mit Hauptsitz in Ingolstadt und Büros in München, Regensburg, Milton Keynes (UK) und Warschau geschaffen, die ein attraktives und wettbewerbsfähiges Portfolio an hochentwickelten Bauelementen bietet.

Macnica bietet seinen Kunden End-to-End-Support vom Design-in bis zur Produktion über sein globales Servicenetzwerk, unabhängig vom endgültigen Bestimmungsort der Produktlieferung an die Produktionsstandorte der Kunden.

Über Macnica ATD Europa S.A.S.

Macnica ATD Europe wurde 1990 als ATD Electronique gegründet und bietet innovative Komponenten für Imaging-Anwendungen für den europäischen Markt. Das Produktportfolio umfasst: Bildsensoren (CCD, CMOS, InGaAs, Thermal etc.), Optiken, Schnittstellenschaltungen, FPGA & IPs, Imaging-Prozessoren, Kabel und OLED-Mikrodisplays.

Es umfasst auch Entwicklungswerkzeuge und Designdienstleistungen, die eine schnelle und effiziente Realisierung neuer Hochleistungskamerasysteme für Märkte wie Bildverarbeitung, Medizin, Biowissenschaften, Überwachung, Automobil und andere ermöglichen. Nach der Übernahme des Unternehmens durch Macnica Inc. zum 1. Oktober 2020 firmiert das Unternehmen unter dem Namen Macnica ATD Europe.

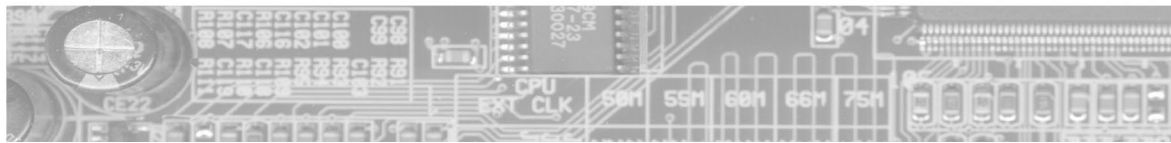
MACNICA
ATD EUROPE

MACNICA ATD Europe GmbH,
85055 Ingolstadt

www.macnica.eu

MACNICA
ATD EUROPE

MACNICA ATD Europe GmbH,
81379 München



Presse



INFORMATION

Über Macnica, Inc.

Macnica wurde 1972 als Unternehmen für die Distribution von Halbleitern mit Hauptsitz in Yokohama, Japan gegründet und verfügt über 85 Vertriebsniederlassungen in Asien, Europa und den USA. Mehr als 3.900 Mitarbeiter sind weltweit beschäftigt und das konsolidierte Jahreseinkommen betrug im Fiskaljahr 2021 ca. 7.6 Milliarden US\$.

Macnica ist bekannt für sein exzellentes Engineering Team mit mehr als 900 Applikationsingenieuren, IC Designern und Software-Entwicklern und deren zielgerichtetem Fokus unseren Kunden überdurchschnittliche technische Unterstützung zu bieten. Macnica erweitert kontinuierlich und mit Hilfe strategischer und erfolgreicher Partner die globale Marktpresenz.

Mehr über Macnica: <https://www.macnica.com/global/en/home.html>.

macnica
ATD EUROPE

MACNICA ATD Europe GmbH,
85055 Ingolstadt

www.macnica.eu

macnica
ATD EUROPE

MACNICA ATD Europe GmbH,
81379 München

